Compuprint 4247 Serial Matrix Yazicilar

Compuprint 4247 Model X03 Yazicisi: Hizli Kurulus Kilavuzu

MAN103XX.00.00



Not:

Bu bilgileri ve desteklediği ürünleri kullanmadan önce, "Özel Notlar" sayfa 47 bölümündeki bilgileri okuyun.

İkinci basım (Kasim 2011)

Yeni basımlarda tersi belirtilmedikçe, bu basım Compuprint 4247 X03 yazıcıları ve sonraki tüm yayın ve değişiklik düzeyleri için geçerlidir.

Internet

http://www.compuprint.com adresindeki ana sayfamızı ziyaret edin.

Yorumlarınızı e-posta ile support@compuprint.com adresine ya da posta ile aşağıdaki adrese gönderebilirsiniz:

Compuprint srl Via Lombardore 282 10040 Leinì (Torino) Italy

İçindekiler

Guvennik ve çevreyle ligili notial v
Güvenlik notları
Tehlike düzeyi
Dikkat tehlike düzeyi v
Uyarı bildirimleri
Güvenlik önlemleri
Elektrik güvenliği vi
Onaylanan güç kablosu ve priz vii
Elektrik güvenliği ve taşınabilir uzatma kablosu
fişleri
Bir iletişim kapısının, bir teleport ya da bir
bağlantı bağlacının bağlanması ya da
bağlantısının kesilmesi viii
Kötü hava koşullarında bakım yapılması viii
Ortamla ilgili bildirimler
Ürünün Geri Dönüştürülmesi ve Atılması viii
Yayın kılavuzu
Yayın kılavuzu
Yayın kılavuzu .
Yayın kılavuzu .
Yayın kılavuzu
Yayın kılavuzu .
Yayın kılavuzu ix Elektronik kopya ix Yazılı kopya ix Yazıcınızın kurulması ix Yazıcınızın kurulması 1 Adım 1 – Yazıcınızın Paketinden Çıkarılması 1 Yazıcı Parçalarının Bulunması 2
Yayın kılavuzu ix Elektronik kopya ix Yazılı kopya ix Yazılı kopya ix Yazıcınızın kurulması ix Yazıcınızın kurulması 1 Yazıcı Parçalarının Bulunması 2 Uygun bir yer seçilmesi 3
Yayın kılavuzu ix Elektronik kopya ix Yazılı kopya ix Yazılı kopya ix Yazıcınızın kurulması ix Yazıcınızın kurulması 1 Adım 1 – Yazıcınızın Paketinden Çıkarılması 1 Yazıcı Parçalarının Bulunması 2 Uygun bir yer seçilmesi 3 Güç yuvası güvenlik denetiminin
Yayın kılavuzu ix Elektronik kopya ix Yazılı kopya ix Yazılı kopya ix Yazıcınızın kurulması ix Yazıcınızın kurulması 1 Adım 1 – Yazıcınızın Paketinden Çıkarılması 1 Yazıcı Parçalarının Bulunması 2 Uygun bir yer seçilmesi 3 Güç yuvası güvenlik denetiminin 4
Yayın kılavuzu ix Elektronik kopya ix Yazılı kopya ix Yazılı kopya ix Yazılı kopya ix Yazıcınızın kurulması ix Yazıcınızın kurulması 1 Adım 1 – Yazıcınızın Paketinden Çıkarılması 1 Yazıcı Parçalarının Bulunması 2 Uygun bir yer seçilmesi 3 Güç yuvası güvenlik denetiminin 3 gerçekleştirilmesi 4 Nakliye Kilitlerinin Çıkarılması 5
Yayın kılavuzu ix Elektronik kopya ix Yazılı kopya ix Yazılı kopya ix Yazılı kopya ix Yazıcınızın kurulması ix Yazıcınızın kurulması 1 Adım 1 – Yazıcınızın Paketinden Çıkarılması 1 Yazıcı Parçalarının Bulunması 2 Uygun bir yer seçilmesi 3 Güç yuvası güvenlik denetiminin 3 gerçekleştirilmesi 4 Nakliye Kilitlerinin Çıkarılması 5 İşletmen Panosu Şablonunun Takılması 5

Özel Notlar	47
Aksamlar	46
Form Sıkışıklığının Giderilmesi	44
Sorun listesi dizini	36
Durum Kodları ve Kurtarma İşlemleri	29
Durum Kodu ve Sorun Listelerinin Kullanılması	29
Sorunların Çözülmesi	29
Yazıcının temizlenmesi	28
Bakım	28
İsteğe Bağlı İkinci Çekicinin Çıkarılması	27
İsteğe Bağlı İkinci Çekicinin Takılması	23
Yazıcının Yapılandırılması	23
İlk Belgenizin Yazdırılması	22
Yüklenmesi	18
Adım 6 – Sürekli Form Biçiminde Kağıt	
(İngilizce'den Farklı Bir Dile)	17
Adım 5 – Görüntü Birimi Dilinin Değiştirilmesi	
Güç Bağlantısı	15
Yazılım Sürücüsü Seçimi	15
Anasistem Bilgisayar Bağlantısı	14
Adım 4 – Yazıcının Başlatılması	14
Denetleyici Kartının Takılması	11
Denetleyici Kartının Taşınması.	11
Adım 3 – Denetleyici Kartının Takılması	11
Şerit Kartuşunun Yerine Takılması.	10

Güvenlik ve çevreyle ilgili notlar

Güvenlik notları

Güvenlik bildirimlerinin iki düzeyi vardır: Tehlike ve Dikkat bildirimleri.

Tehlike düzeyi

Tehlike sözcüğü, ölüm ya da ciddi kişisel yaralanma olasılığının bulunduğu bir tehlikenin varlığını gösterir.

TEHLİKE bildirimleri, bu elkitabında göründükleri yerlerde **<1-1>**, **<1-2>** şeklinde numaralandırılmıştır. Aşağıdaki belgedeki bildirimi ulusal dildeki çevirisini bulmak için bildirim numarasını kullanın: *Compuprint 4247 Yazıcıları: Güvenlik Bilgileri*.

Tehlike bildirimi örneği:



TEHLİKE

1-10> Tehlikeli düzeyde voltaj var. Prizin iğnelerine ya da yuvalarına dokunmayın.

Dikkat tehlike düzeyi

Dikkat sözcüğü, orta düzeyli ya da küçük kişisel yaralanma olasılığının bulunduğu bir tehlikenin varlığını gösterir.

DİKKAT bildirimleri, bu elkitabında göründükleri yerlerde **<2-1>**, **<2-2>** şeklinde numaralandırılmıştır. Aşağıdaki belgedeki bildirimi ulusal dildeki çevirisini bulmak için bildirim numarasını kullanın *Compuprint 4247 Yazıcıları: Güvenlik Bilgileri*. **Dikkat** bildirimi örneği:



DİKKAT:

2-22> Tüm temizlik yönergelerini dikkatli bir şekilde izleyin. Yalnızca Compuprint tarafından önerilen malzemeleri ve çözeltileri kullanın.

Uyarı bildirimleri

Uyarı sözcüğü, bir programın, aygıtın, sistemin ya da verilerin zarar görme olasılığına dikkat çeker.

Uyarı bildirimleri numaralandırılmamıştır. Uyarı bildirimine örnek:

Uyarı: Yukarıdaki açıklıklar her zaman kapaklarıyla korunmalıdır. İçine dokunmayın ve bu açıklıkların içine ya da dişlilerin içine herhangi bir nesne takmayın.

Güvenlik önlemleri

Yazıcı kapağını, bu elkitabında açıkça anlatıldığı şekilde bir yazıcı donatısı takmak dışında, hiçbir zaman çıkarmayın.

Güvenlik nedeniyle yazıcının aşağıdaki alanları kapalı olmalıdır:



Uyarı: Yukarıdaki açıklıklar her zaman kapaklarıyla korunmalıdır. İçine dokunmayın ve bu açıklıkların içine ya da dişlilerin içine herhangi bir nesne takmayın.

Elektrik güvenliği

Bu yazıcı, ABD'deki Underwriters Laboratories, Inc. (UL) ve Kanada'daki Canadian Standards Association (CSA) gibi ulusal çapta tanınmış sınama laboratuvarlarında incelenmiş ve listeye eklenmiştir. Bir ürünün ulusal sınama laboratuvarı tarafından listeye alınması, ürünün güvenlik tehlikelerini en alt düzeye inmek için hazırlanmış ulusal gereksinimlere uygun olarak tasarlandığını ve üretildiğini gösterir. Compuprint donatim, tasarim ve üretim konularında çok yüksek güvenlik standartlarını karşılar. Ancak, bu ürünün yüksek elektrik potansiyeline ve ısı üretimine sahip koşullarda çalıştığını unutmayın. Çalışma açısından her ikisi de önem taşımaktadır. Yazıcıda kullanılan kağıt yanabilir. Bu nedenle, yangını önlemeye ilişkin olağan önlemlerinizi almanız gerekir. Bu önlemler, parlayıcı malzemelerin (örneğin, perdeler ve kimyasallar gibi) yazıcıdan uzak tutulması, yeterli havalandırma ve soğutmanın sağlanması, gözetimsiz çalışmanın sınırlanması ve eğitimli personelin bulundurulması ve yazıcıya atanması gibi sağduyulu hareketleri içerir.

Onaylanan güç kablosu ve priz

TEHLİKE



1-11> Ülkenizde, onaylanmış güç kablosu ve prizi kullanılması gerekli olabilir. Doğru güç kablosu ve prizine sahip olduğunuzdan emin olun. Bu kabloyu ve prizi yalnızca onaylanmış, doğru bir şekilde takılmış güç yuvası ile kullanın.

Elektrik güvenliği ve taşınabilir uzatma kablosu fişleri

Uzatma kabloları



TEHLİKE

TEHLİKE<1-1> Uzatma kablosu kullanmayın.

Müşteri, "Yazıcı Belirtimleri" konusunda açıklanan gereksinimleri karşılayan doğru elektrik prizi sağlamalıdır.

Taşınabilir uzatma kablosu fişleri (geçici güç bağlantıları)

Müşteri'nin bulunduğu yerde tamamıyla onaylanmışsa, taşınabilir uzatma kablosu fişleri (National Electrical Code tarafından "geçici güç bağlantıları" olarak tanımlanır) kullanılabilir. Kullanılacaksa, tam olarak onaylanmış bir "geçici güç bağlantısı" sağlamak müşteri'nin sorumluluğundadır.

Bir iletişim kapısının, bir teleport ya da bir bağlantı bağlacının bağlanması ya da bağlantısının kesilmesi



TEHLİKE

1-14> Yazıcı gücünü kapatın ve bir iletişim kapısını, telekomünikasyon kapısını (teleport) ya da başka bir bağlantı bağlacını takmadan ya da çıkarmadan önce güç kablosunu fişten çekin.

Kötü hava koşullarında bakım yapılması



TEHLİKE

1-13> Şimşek çakması gibi kötü hava koşullarında bir iletişim kapısı, teleport ya da başka bir bağlacının bağlantısını yapmayın ya da bunların bağlantısını kesmeyin.

Ortamla ilgili bildirimler

This notice is effective as of May 30, 2009: Pursuant to Turkey's regulations titled Restriction of Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment (EEE), Compuprint product(s) as and when imported into Turkey after May 30, 2009 will conform to the EEE Regulation.

Bu uyarı 30 Mayıs 2009 tarihine kadar geçerlidir: Türkiye Cumhuriyeti'nin Elektrikli ve Elektronik Eşyalarda Bazı Zararlı Maddelerin Kullanımının Sınırlandırılmasına Dair Yönetmelik (EEE) başlıklı yönetmeliği uyarınca, InfoPrint Solutions Şirketi'nin Türkiye'ye 30.Mayıs 2009'dan sonra ithal edilen ürünleri, bu tarih itibarıyla EEE Yönetmeliğine uygundur.

Ürünün Geri Dönüştürülmesi ve Atılması

Compuprint, bilgi teknolojisi (BT) sahiplerini, artik gereksinimleri olmayan donatilari geri dönüstürmeye tesvik eder. Compuprint, donati sahiplerinin bilgi teknolojisi ürünlerini geri dönüştürürken onlara yardımcı olacak çeşitli program ve hizmetler sunar. Bu ürün geri dönüştürme hizmetlerine ilişkin bilgiler Compuprint'nin asagidaki adresindeki Internet sitesinden bulunabilir:

http://www.compuprint.com

Yayın kılavuzu

Elektronik kopya

- Compuprint 4247 Model X03 Yazıcısı: Müşteri Bilgileri CD'si, MAN10302.00.00.
 CD-ROM içeriği (Bu CD-ROM yazıcıyla birlikte gönderilir.)
 - Compuprint 4247 Model X03 Yazıcısı: Hızlı Kuruluş Kılavuzu, MAN103xx.00.00
 - Compuprint 4247 Model X03 Yazıcıları: Kullanıcı Kılavuzu, MAN103xx.00.00
 - Compuprint 4247 Yazıcıları: Güvenlik Bilgileri, MAN10301.00.00
 - Compuprint 4247 Model X03/Z03 Yazıcıları: Programlama Başvuru Kılavuzu, MAN10299.00.00

Yazılı kopya

• Compuprint 4247 Model X03 Yazıcısı: Hızlı Kuruluş Kılavuzu, MAN103xx.00.00

Yazıcınızın kurulması

- Not!

Bu bilgileri ve desteklediği ürünleri kullanmadan önce, "Özel Notlar" sayfa 47 içindeki bilgileri ve İletişim Bildirilerini okuyun.

Yazıcınızı kurmak için şu adımları uygulayın.

Adım 1 – Yazıcınızın Paketinden Çıkarılması

Ürün paketinde aşağıdaki öğeler bulunur:

- Yazıcı
- _• Bir form çekicisi (ve isteğe bağlı ikinci çekici)
- __• Şerit kartuşu
- Belgeler ve CD
- Denetleyici Kartı (koruyucu paketten çıkarmayın)
- __• İşletmen panosu yer paylaşımı
- Güç kablosu
- __• CD Rom

Herhangi bir öğe eksikse ürünü satın aldığınız yere başvurun.



Şekil 1. Paketin İçindekiler

Denetleyici Kartı, yazıcı yazılım programını (sabit yazılım) ve anasisteme arabirim bağlaçlarını içerir.

Yazıcı Parçalarının Bulunması

Yazıcınızı daha iyi tanımak için Şekil 2'ye belgesine başvurun.



Şekil 2. Yazıcının Parçaları: Önden ve Arkadan Görünüm

Uygun bir yer seçilmesi



DİKKAT:

4247 yazıcısı 21 kg (46 lbs) ağırlığındadır. Yazıcıyı kaldırmak için iki kişi gerekir.

Yazıcınız için yer seçerken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun:

- Yazıcı ve ana bilgisayar arasındaki uzaklık, arabirim kablosunun uzunluğunu geçmemelidir. Yer sağlam, yatay ve sabit olmalıdır.
- Yazıcınız doğrudan güneş ışığına, aşırı sıcaklığa, soğuğa, toza ya da neme maruz kalmamalıdır (CD-Rom üzerinde *Kullanıcı Kılavuzu* içindeki "Yazıcı Belirtimleri" başlıklı konuya bakın)
- Yazıcının güç kablosunun fişiyle uyumlu bir priz gereklidir.
- Sürekli formları en iyi şekilde yığmak için formlar zemin üzerine ya da yazıcı tabanının altında bir yüzey üzerine yığılmalıdır.
- Formların başarılı bir şekilde park edilmesi için, giriş formları yığını her zaman yazıcının tabanından aşağıda *kalmalıdır*.

Kolay çalıştırma için her kenarda yeterli açıklık olmalıdır. Aşağıdaki şekilde gereken alan gösterilir:



Güç yuvası güvenlik denetiminin gerçekleştirilmesi



TEHLİKE

1-10> Tehlikeli düzeyde voltaj var. Prizin iğnelerine ya da yuvalarına dokunmayın.

Takılabilir donatı için yuva çıkış noktası donatının yakınında yer alır ve yuva çıkış noktasına kolayca erişilebilir.

Tüm gereksinimlere uygun "Taşınabilir uzatma kablosu fişleri (geçici güç bağlantıları)" sayfa vii kullanılabilir.

Güvenli çalışma için gerekli tüm denetimleri nitelikli bir elektrik teknisyeni gerçekleştirmelidir. Bunlar, aşağıdaki denetimleri ve yerel düzenlemelerin gerektirdiği diğerlerini içerir.

- V Iliskilendirilen tüm güç yuvalarındaki AC voltajini denetleyin (bkz."Compuprint Model X03 nominal AC giris gücü gereksinimleri").
- Topraklama için tüm ilişkili prizlerdeki AC empedansını denetleyin.

Uyarı: Voltaj değerleri doğru çalışma aralığında değilse, donatı takılıp çalıştırılmadan önce gerekli düzeltmeleri yapın.

Compuprint 4247 Model X03 nominal AC giris gücü gereksinimleri

Nominal Voltaj	Voltaj Aralığı	Amper / Watt	Faz / Hz
100–240 Vac	90–264 Vac	3.8–1.6 A	Tek fazlı / 50–60 Hz

Nakliye Kilitlerinin Çıkarılması

Tüm yazıcı kapaklarını açın ve tüm nakliye kilitlerinin yazıcıdan çıkarıldığından emin olun.



Aşağıdaki kısımlarda İşletmen Panosu Şablonu, şerit kartuşu ve Denetleyici Kartının nasıl takılacağı anlatılır.

İşletmen Panosu Şablonunun Takılması



- 1. Yazıcı işletmen paneli ekranından koruyucu kapağı çıkarın.
- 2. Şablonun arkasından kağıt korumayı çıkarın.
- **3**. Şablonu, işletmen panosu tuşlarının rahatça hareket etmesini sağlayarak dikkatli bir şekilde hizalayın.
- 4. Alttan başlayarak şablonu yerine bastırın ve şablon yerine oturuncaya kadar yukarı doğru bastırmaya devam edin.

Adım 2 - Şerit Kartuşunun Takılması

Compuprint, bir Compuprint serit kartusu kullanmanızı önerir. Şerit kartuşunu takmak için aşağıdaki adımları izleyin:

1. Şerit kartuşu paketinden çıkarın. Şerit kartuşu, sürgülü kolu, şerit ilerletme düğmesini ve şerit montaj pimlerini bulun.

Şeride zarar gelmesini önlemek için sarma düğmesini yanlış yönde döndürmeyin.

 Şeritteki gevşekliği almak için şerit ilerletme düğmesini ok yönünde döndürün. Şerit hareket etmiyorsa, şerit kartuşunu değiştirmek için şeridi satın aldığınız yerle görüşün.



3. Üst kapağın yanlarındaki küçük tutamaçları kullanarak üst kapağı açın.



- 4. Yazıcı kafasını yazıcının ortasına doğru kaydırın.
- 5. Kartuş pimlerini, sol ve sağ kartuş destekleri üzerindeki kilitleme oluklarıyla hizalayın.



6. Şerit kılavuzunu, yazıcı kafasına dik bir şekilde tutarak yazıcı kafasının üstüne yerleştirin.



- 7. Şeritteki gevşekliği almak için şerit ilerletme düğmesini döndürün.
- 8. Sürgülü kolu, küçük kol şerit kaldırma düzeneğinin üzerine gelecek şekilde yerleştirin. Yerine oturuncaya kadar sürgülü kolu, şerit kaldırma düzeneğine doğru bastırın.



9. Şerit kartuşunun sağındaki ve solunda şerit montaj pimlerini, kartuş desteklerindeki yuvalarla hizalayın. Şerit kartuşunu yerine oturtun.



Şekil 3.

- Şerit kılavuzunun şerit boyunca serbest bir şekilde hareket ettiğinden emin olmak için yazıcı kafasını ileri geri kaydırırken, şeritteki gevşekliği almak için yeniden şerit ilerletme düğmesini ok yönünde döndürün.
- 11. Şerit serbest bir şekilde hareket etmiyorsa ya da şerit kartuşunu doğru biçimde taktığınızı doğrulamak için aşağıdakilerden emin olun:
 - a. Sol ve sağ şerit montaj pimleri kartuş desteklerine sabit bir şekilde oturmuş olmalıdır.
 - b. Şeritte kıvrılma ya da katlanma olmamalıdır.
 - c. Şerit, yazıcı kafasına takılmamalıdır.
 - d. Şerit ilerletme düğmesini ok yönünde döndürdüğünüzde şerit hareket eder. Şerit hareket etmezse, şerit kartuşunu değiştirin. Şeridin bozuk olduğunu düşünüyorsanız, şerit kartuşunu satın aldığınız yerle görüşün.
- 12. Üst yazıcı kapağını kapatın.

Şerit Kartuşunun Yerine Takılması

1. Yazıcının en az 15 dakika kapalı olduğundan emin olun.



DİKKAT:

Yazıcı kafası işletim sırasında ısınabilir. Şeridi çıkarırken ya da değiştirirken dikkatli olun.

- 2. Üst yazıcı kapağını açın.
- 3. Yazıcı kafasını yazıcının ortasına doğru kaydırın.
- 4. Şerit Kılavuzu'nu Yazıcı Kafası'nın dışına doğru kaydırın.
- 5. Etiketi arkaya itip Kaydırıcı Tutucusunu yukarı çekerek bunu serbest bırakın.



Artık yeni şerit kartuşunu takmaya hazırsınız.

Adım 3 – Denetleyici Kartının Takılması

4247 yazıcısı, sipariş ettiğiniz Denetleyici Kartı ile birlikte geldi.

Yazıcıyla birlikte gelen Denetleyici Kartı'nı kullanmadan önce yazıcının arkasındaki uygun yuvaya takmalısınız.

Denetleyici Kartının Taşınması

Uyarı: Özel olarak belirtilmedikçe, Denetleyici Kartı'nı koruyucu paketten çıkarmayın. Statik elektrik size zarar vermez ancak, Denetleyici Kartı'nın hassas bileşenlerine zarar verebilir. Denetleyici Kartı'nın zarar görmesini önlemek için bu bölümdeki bilgileri kullanın.

- Hareketinizi sınırlandırın. Hareketiniz, Denetleyici Kartı'na yayıldığında, Denetleyici Kartı üzerindeki elektronik bileşenlere zarar verebilecek statik elektrik oluşturabilir. Ayağınızı halının üzerinde kaydırmak, istemeden nasıl statik elektrik oluşturduğunuza bir örnektir.
- Denetleyici Kartı'nı yalnızca kenarlarından tutarak taşıyın ve başkalarının kartla doğrudan temas etmesini önleyin.
- Denetleyici Kartı'nı koruyucu paketten çıkarmadan önce paketi, yazıcının arkasındaki açık metalle temas ettirerek topraklayın. Bu işlem, paket üzerinde ya da vücudunuzda oluşmuş olabilecek statik yükü boşaltacaktır. Paketi metale karşı en az iki saniye tutun.
- Belirtildiğinde Denetleyici Kartı'nı çıkarın ve yere koymadan doğrudan Denetleyici Kartı yuvasına takın. Denetleyici Kartı'nı, koruyucu paketinden çıkardıysanız ve hemen yazıcıya takamıyorsanız, koruyucu paketi düz bir yüzeye yerleştirin ve Denetleyici Kartı'nı koruyucu paketin üzerine koyun.

Denetleyici Kartının Takılması

Uyarı: Denetleyici Kartı'nı takmadan ya da çıkarmadan önce yazıcının kapatıldığından emin olun.

Yazıcı açıkken Denetleyici Kartı takılırsa denetleyici, yazıcı mekanizması kartıyla eşzamanlanmayacaktır. Bu, tahmin edilemeyen yazıcı davranışıyla sonuçlanacaktır.

Denetleyici Kartı'nı takmak için aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

1. Yazıcının kapatıldığından emin olun. Yazıcı açıkken Denetleyici Kartı'nı takmak, tahmin edilemeyen yazıcı davranışıyla sonuçlanacaktır.

- 2. Yazıcının arkasındaki metal plakayı çıkarmak için, Denetleyici Kartı kutusunda gelen tornavidayı kullanarak iki vidayı sökün.
 - Not: Denetleyici Kartı'nı yazıcının arkasına bağlamak için gerekeceğinden bu iki vidayı saklayın. Denetleyici Kartı çıkarılırsa metal plakayı yeniden kullanmak için saklayın.



- 3. Denetleyici Kartı'nı, nakliye kutusundan ve koruyucu paketinden çıkarırken, "Denetleyici Kartının Taşınması" sayfa 11 başlıklı konudaki bilgileri kullanın.
- 4. Denetleyici Kartı'nın sol ve sağ yanlarını yazıcıdaki kılavuzlarla hizalayın ve kartı yuvaya doğru kaydırın.



5. Yazıcının içindeki bağlaca oturana kadar Denetleyici Kartı'nı yazıcıya doğru dikkatli bir şekilde itin. Denetleyici Kartı metal plakası, yuvanın arka profiliyle hizalandığında, Denetleyici Kartı doğru bir şekilde yazıcıya yerleşir.

6. Denetleyici Kartı kutusunda gelen tornavidayı kullanarak, sakladığınız iki vidayla Denetleyici Kartı'nı takın.



Adım 4 – Yazıcının Başlatılması

Anasistem Bilgisayar Bağlantısı

Bu yazıcı, yazıcı kutusunda bulduğunuz ve yazıcının arkasına taktığınız Denetleyici Kartı'nda bulunan arabirimlerle anasistem bilgisayarınıza bağlanabilir.

Üç tip Denetleyici Kartı vardır:

- İki yönlü IEEE1284 paralel arabirimi, Dizisel RS-232/C 9 -iğneli arabirimi ve USB 2.0 arabirimi olan Denetleyici Kartı.
- 2. İki yönlü IEEE1284 paralel arabirimi ve ASCII Ethernet 10/100 BaseT LAN arabirimi olan Denetleyici Kartı.
- **3**. İki yönlü IEEE1284 paralel arabirimi ve IPDS Ethernet 10/100 BaseT LAN arabirimi olan Denetleyici Kartı.

TEHLİKE

Yazıcı gücünü kapatın ve bir iletişim kapısını, telekomünikasyon kapısını (teleport) ya da başka bir bağlantı bağlacını takmadan ya da çıkarmadan önce yazıcıyı kapatın ve güç kablosunu fişten çekin.

Ana bilgisayar kablosunu, yazıcının arka tarafına aşağıda gösterildiği gibi takın.



Paralel arabirim ve Ethernet 10/100 BaseT LAN arabirim içeren Denetleyici Kartı.



Paralel arabirim, Dizisel arabirim ve USB arabirimi içeren Denetleyici Kartı.

Yazılım Sürücüsü Seçimi

Bu noktada, yazıcınızı uygulama paketiniz için yapılandırmanız gerekir. Kuruluş yordamları anasistem ortamına bağlıdır.

Microsoft Windows ortamında yazıcı, Tak ve Kullan özelliğini destekler.

Compuprint yazicilarina iliskin tüm yazici sürücüleri http://www.compuprint.com adresinde bulunabilir.

Güç Bağlantısı



- 1. Prizin yazıcının yerine yakın olduğundan ve kolay erişilebilir olduğundan emin olun.
- 2. Açma/kapama düğmesinin 0 konumunda (kapalı) olduğundan emin olun.
- **3**. Güç kablosu fişini yazıcı bağlacına takın ve güç kablosunun diğer ucunu uygun bir prize takın.



4. Yazıcıyı açın, açma/kapama düğmesini I konumuna (açık) getirin.



Uyarı: Herhangi bir nedenle Denetleyici Kartı yazıcıya doğru bir şekilde takılmadıysa yazıcı çalışmayacaktır ve aşağıdaki işitsel/görsel belirtiler ortaya çıkacaktır:

- Devamlı zil sesi
- İşletmen Panosu görüntüsü yoğun siyah kutularla kısmen dolu
- İşletmen Panosu ışıklarının tümü yanıyor.

Durum buysa yazıcıyı kapatın, Denetleyici Kartı'nı yeniden yerleştirin ve yazıcıyı tekrar açın.

Adım 5 – Görüntü Birimi Dilinin Değiştirilmesi (İngilizce'den Farklı Bir Dile)

Yazıcı teslim edildiğinde varsayılan değer olan İngilizce kullanılır. İletilerin ve menü öğelerinin işletmen panosu görüntü biriminde görüntüleneceği dili değiştirmek için bu yordamı izleyin.

- 1. Yapılandırma menüsüne gitmek için MENU düğmesine basın.
- 2. SCROLL/MICRO† veya SCROLL/MICRO düğmesine basın (yazıcı bu öğeyi görüntüleyene kadar):

CONFIGURATION MENU Display Language (Yapılandırma Menüsü Ekran Dili)

- 3. Geçerli değeri görüntülemek için ENTER düğmesine basın.
- 4. SCROLL/MICRO† veya SCROLL/MICRO düğmesine basın↓ (İstediğiniz dil görüntülenene kadar).
- 5. ENTER düğmesine basın. Seçilen değerin önünde bir yıldız işareti (*) görüntülenir.
- 6. Configuration Menu ekranına dönmek için RETURN düğmesine basın.
- 7. START düğmesine basın. Yazıcıda şu ileti görüntülenir::

Press ENTER to Save Press START to Not Save

- 8. Bu seçeneklerden birini seçin:
 - Seçilen görüntüleme dilinin, yalnızca bu oturum için yazıcının varsayılan dili olmasını istiyorsanız (yazıcı, yeniden açıldığında varolan varsayılan değerleri kullanır), START düğmesine basın. Yazıcı, menüden çıkar ve *ready (hazır)* durumuna geçer.
 - YA DA
 - Seçilen görüntüleme dilini yazıcının varsayılan değeri olarak korumak istiyorsanız, ENTER düğmesine basın. Yazıcıda şu ileti görüntülenir::

```
Save Current Values
Custom Set A
```

- 9. ENTER düğmesine basın.
- 10. START düğmesine yeniden basın. Yazıcı, menüden çıkar ve *ready (hazır)* durumuna geçer.

Adım 6 – Sürekli Form Biçiminde Kağıt Yüklenmesi

Bu bölümde, çekiciyle (varsayılan) sürekli form kağıdının nasıl yükleneceği anlatılmaktadır. Diğer kağıt yolları için lütfen CD-Rom içinde bulduğunuz *Kullanıcı Kılavuzu* adlı yayına bakın.

- 1. Yazıcıyı açın.
- 2. İtme traktörleri kapağını yukarı doğru çevirerek açın ve yazıcının üstüne koyun.



3. Dişli kollarını yukarı kaldırarak çekicilerin kilidini açın. Sol çekiciyi sola doğru kaydırın.



4. Kağıt kılavuzunu traktör çubuğu boyunca yerleştirin. Sol ve sağ dişli kapaklarını açın.



5. Sürekli form biçiminde kağıdı, dişlilerin önüne tutun ve sol dişli iğnelerinin üstüne delikli kağıdı takın ve sol dişli kapağını kapatın.



6. Kağıdı sağ dişli iğnelerinin üstüne takın.



- 7. Sol dişliyi ilk yazdırma konumu için eşleyin, yani sol kenar boşluğu, yazıcı kabininin üzerindeki dokuzuncu işaretle eşleşmelidir.
 - Not: Kağıdın sol- kenarının yazıcı kabinini 22. aralayıcısından sonra hizalanması kağıdın Kağıt Yükleme Algılayıcısıya yanlış hizalanmasına ve '001 End of Forms' (001 Form Sonu) hatasına yol açar.



8. Kağıttaki gevşekliği gidermek için sağ dişliyi nazikçe ayarlayın. Dişli kollarını yukarı konumuna getirerek sol ve sağ dişlileri kilitleyin.



9. İtme traktörleri kapağını kapatın.



- 10. Yazıcıyı Not Ready (Hazır Değil) durumuna getirmek için STOP düğmesine basın.
- 11. Kağıdı yazıcıya yüklemek için LOAD/EJECT düğmesine basın.
- 12. Yazıcıyı Ready durumuna getirmek için START düğmesine basın.

İlk Belgenizin Yazdırılması

Hızlı Başvuru belgesi, işletmen panosu düğmeleri ve ayarlar yapabileceğini yapılandırma menüsüyle ilgili bilgileri öğrenmenize yardımcı olabilecek sık kullanılan bir yazdırma sınamasıdır. Hızlı Başvuru çıktısı, yazdırma kalitesini ve yazıcı işlemlerini denetlemenize olanak tanır.

- Her bir düğme, sağında ilgili açıklamayla listelenmiştir.
- Her bir parametre, seçebileceğiniz ilgili değerler sağında yazdırılmış bir şekilde gösterilmiştir.
- 1. Yazıcının çevrimdışı olduğundan emin olun. Yazıcı *ready* (hazır) durumundaysa, yazıcıyı *not ready* (hazır değil) durumuna getirmek için **STOP** düğmesine basın.
- 2. TEST düğmesine basın.
- 3. SCROLL/MICRO† veya SCROLL/MICRO düğmesine basın (yazıcı bu öğeyi görüntüleyene kadar):

OPERATOR PRINT TESTS Quick Reference (İŞLETMEN YAZIDRMA SINAMALARI Hızlı Başvuru)

- 4. Bu sınamayı yazdırmak için ENTER ya da START düğmesine basın. READY göstergesi yanar ve yazdırma işlemi başlar. Yazdırma işlemi tamamlanmadan Yazdırma Sınamasını durdurmak isterseniz, STOP düğmesine basın.
- 5. Yazıcının yazdırma işlemini durdurmasını ve **READY** göstergesinin sönmesini bekleyin.
- 6. Çıktıyı çıkarıncaya kadar **FORM FEED** düğmesine basın. Çıktı açık ve okunabilir olmalıdır.

AZ ÖNCE YAZICINIZIN KURULUŞUNU VE DENETLENMESİNİ TAMAMLADINIZ.

Compuprint, bu noktada yazici yapilandirma varsayilanlarinizi yazdırmanızı önerir. İleride başvurmak üzere bu çıktıyı saklayın. Aşağıdaki adımları izleyerek yazıcı yapılandırmasının bir çıktısını oluşturabilirsiniz:

1. SCROLL/MICRO† veya SCROLL/MICRO ↓ düğmesine yazıcı bu öğeyi görüntüleyene kadar basın:

```
OPERATOR PRINT TESTS
Print Custom Sets
```

- Bu sınamayı yazdırmak için ENTER ya da START düğmesine basın. Bu çıktıyla ilgili ek bilgi için Kullanıcı Kılavuzuadlı yayındaki "Print Custom Sets" (Özel Takımların Yazdırılması) başlıklı konuya bakın.
- Yazdırma Sınaması'ndan çıkmak üzere yazıcıyı *not ready* (hazır değil) durumuna getirmek için RETURN ya da *ready* (hazır) durumuna getirmek için CANCEL PRINT düğmesine basın.

Yazıcının Yapılandırılması

Yazıcı yapılandırma ayarı değişikliklerinin yapılması ve kaydedilmesiyle ilgili bilgi için CDROM'daki Compuprint4247-X03 Pinter: User's Guide (Kullanici Kilavuzu) belgesine bakın.

İsteğe Bağlı İkinci Çekicinin Takılması

Yazıcınız için isteğe bağlı ikinci bir çekici vardır. Bu çekici, önceki ilk (standart) çekicinin üzerine takılabilir.

1. Çekici alanı kapağını açın.



2. İkinci çekiciyi paketinden çıkarın.



3. İkinci çekicinin her iki yanındaki çengelleri ilk çekicinin pimleriyle hizalayın. İkinci çekiciyi, tamamen yerleşinceye kadar pimlerin üzerine itin.



4. Çekicide sağlanan elektrik kablosunu/bağlacını kullanarak ikinci çekiciyi ilk çekiciye bağlayın.



5. Dişliyi serbest bırakmak için çekici dişli koruması kapağını aşağı doğru döndürün.



6. İkinci çekiciyi kapalı çalışma konumuna döndürün.



7. İkinci çekici takılıyken birinci çekiciye kağıt yüklemek için ikinci çekiciyi dışarıya doğru döndürün ve kağıdı, iki çekici arasına yerleştirin. (Kağıt yükleme yordamları için bkz. "Adım 6 – Sürekli Form Biçiminde Kağıt Yüklenmesi" sayfa 18.)



İsteğe Bağlı İkinci Çekicinin Çıkarılması

İkinci isteğe bağlı çekiciyi çıkarmanız gerekiyorsa, yazıcıyı kapatın.

1. Bağlaç kablosunu çıkarın ve çekiciyi ayırmak için her iki taraftaki itme düğmelerini bastırın. Daha sonra, çekiciyi çekip çıkarın.





DİKKAT:

<2-53> İkinci çekici birimi takılı değilse, dişli koruma kapağının kapalı olduğundan emin olun. Yazıcının içine dokunmayın ya da dişlinin içine herhangi bir nesne yerleştirmeyin.

2. Çekici dişli koruması kapağını kapatın.



Bakım

Yazıcının temizlenmesi



DİKKAT:

<2-25> Yüksek sıcaklık; yazıcıyı kapatın ve bu alandaki parçaları tutmadan önce soğuması için en az 20 dakika bekleyin.



DİKKAT:

<2-22> Tüm temizlik yönergelerini dikkatli bir şekilde izleyin. Yalnızca Compuprint tarafından önerilen malzemeleri ve çözeltileri kullanın.

Düzenli temizleme, yazıcınızın her zaman en iyi başarımı sağlamak üzere en iyi durumda kalmasına yardımcı olacaktır.

Yazıcıyı temizlemeden önce:

- 1. Yazıcıyı kapatın.
- 2. Güç kablosunu çıkarın.
- **3.** Bu yordama başlamadan önce yazıcı kafasının soğuması için en az 15 dakika bekleyin.

Yazıcının İçinin Temizlenmesi

Birkaç ayda bir yumuşak bir fırça ve elektrikli süpürge ile tozları, şerit kalıntılarını ve kağıt parçalarını temizleyin. Elektrikli süpürgenin şeridi çekmesini önlemek için şerit kartuşunu çıkarın. Yazıcı kafasının çevresindeki ve yazıcı deliğindeki tozları elektrikli süpürgeyle temizleyin.

Attention (Uyarı): Zımba tellerinin, kağıt ataşlarının ya da küçük metal parçaların yazıcının içine düşmesine izin vermeyin.

Dış kapakları temizleme

Yazıcının dışını nemli bir bez ve yumuşak sabun ile temizleyin. Yazıcınızın hiçbir yerinde sprey tipi ya da kimyasal temizleyicileri kullanmayın. Havalandırma deliklerinin yakınına sıvı dökmeyin ya da sprey sıkmayın. Kapaktaki çıkmayan mürekkep lekeleri için mağazalarda satılan teknisyenlerin kullandığı el temizleyicilerden kullanın.

Aşındırıcı bir kumaş, alkol, tiner ya da benzeri maddeler renk solmasına ya da çiziklere neden olabileceğinden bu tür maddeler kullanmayın.

Sorunların Çözülmesi

Durum Kodu ve Sorun Listelerinin Kullanılması

Yazıcıyla ilgili bir sorun olduğunda, yazıcı bir durum kodu ve ileti görüntüler. Görüntü birimindeki ileti sorunu tanımlar ve önerilen işlemi belirtir.

Durum Kodu ve İletiler Görüntüleniyor

Sonraki sayfalarda yer alan sıralı kodları bulun ve sorunu düzeltmek için gerekli adımları gerçekleştirin. Bu listelerde, yalnızca işletmenin işlem yapabileceği kodlar yer alır.

Not: Aldığınız kodu bu bölümde bulamazsanız, kodu kaydedin ve işi yeniden çalıştırın. Aynı kod tekrar görüntülenirse, hizmet ekibini arayın.

Durum Kodu Görüntülenmiyor

"Sorun listesi dizini" sayfa 36 bölümünü tarayın ve sorunun yanında listelenen sayfaya gidin. Grafikte sorununuzu bulun, "Çözüm" bölümüne kadar sayfayı okuyun ve önerilen kurtarma işlemini gerçekleştirin. Durumu yine de düzeltemezseniz, yazıcıyı kapatın, 10 saniye bekleyip yazıcıyı yeniden açın. Sorun devam ederse, hizmet ekibini arayın.

Durum Kodları ve Kurtarma İşlemleri

Görüntü Birimi İletisi	Kurtarma İşlemi	
001 END OF FORMS	Eylem 1	
LOAD FORMS	1. Uyarı sesini susturmak için STOP düğmesine basın.	
	2. Formları, uygun form yoluna yükleyin.	
Form yollarından birinde bir formsonu	3. LOAD/EJECT düğmesine basın.	
koşulu ortaya çıkmıştır.	4. START düğmesine basın.	
	Eylem 2	
	Mesaj yeniden görüntülendiği takdirde, formun sol kenarının	
	yazıcı kabininden 22. aralayıcıdan sonra hizalanmadığından	
	emin olun. Formu yazıcı tabanındaki 22. aralayıcının daha	
	fazla sol içi tarafında kalacak şekilde ayarlayın (bkz., "Adım 6	
	 – Sürekli Form Biçiminde Kağıt Yüklenmesi" sayfa 18). 	
	Eylem 3	
	İleti yeniden görüntülenirse, formu çıkarın ve kağıt varlığı	
	algılayıcısını ayarlayın. Kullanıcı Kılavuzu belgesindeki	
	"Yazıcı Ayarları" konusunda "Algılayıcı Ayarı" bölümüne	
	bakın.	

Görüntü Birimi İletisi	Kurtarma İşlemi		
002 FORMS JAMMED FRONT CLEAR JAM RELOAD FORMS	 Uyarı sesini susturmak için STOP düğmesine basın. İleti, görüntü biriminde görüntülenmeye devam eder. Sıkışan ya da yırtılan formu temizleyin. Kağıdı yazıcı kafası alanından çıkarmakta zorlanıyorsanız, sıkışmayı gidermek için AFTA çarkını (şerit kartuşunun altında sol tarafta bulunur) daha yüksek bir sayıya döndürün. Formları çekiciye yeniden yükleyin. Üst kapağı kapatın. Formları yüklemek için LOAD/EJECT düğmesine basın. Yazdırma işini yeniden başlatmak için START düğmesine basın. 		
	İleti yeniden görüntülenirse, "Formlar eğriliyor, bükülüyor, sıkışıyor ya da traktör delikleri formları yırtıyor" sayfa 40 altındaki işlemleri gerçekleştirin.		
003 FORMS EJECTEDPRESS LOAD FORMS	Auto Restore (Otomatik Geri Yükleme) Disabled (Devre Dışı) değerine ayarlanır ve bir Çıkarma işlemi formu Yırtma Çubuğu'na kaldırır. Yazıcı beklemeye geçer. Bu, genellikle bir yırtma işleminde gerçekleşir. Formları, Yırtma Çubuğu'ndaki delikli çizgilerden yırtın. Daha sonra, LOAD/EJECT düğmesine basarak bir el ile Geri Yükleme işleminin gerçekleştirilmesi gerekir. İşleniyor ışığı yanıp sönüyorsa, sonraki iş alınmıştır ve askıda		
003 FORMS EJECTED	beklemektedir. Auto Restore (Otomatik Geri Yükleme), Date (Tarih) ya da Timer (Zamanlayıcı) değerine ayarlanır ve bir Çıkarma işlemi formu Yırtma Çubuğu'na kaldırır. Yazıcı, sonraki iş alındığında (Auto Restore = Data; Otomatik Geri Yükleme = Veri) ya da tanımlı bir süre geçtikten sonra (Auto Restore = Timer; Otomatik Geri Yükleme = Zamanlayıcı) otomatik olarak geri yükler.		
005 MARGIN ERROR ADJ MARGIN/LINE LENGTH	 STOP düğmesine basın. Sol kenar boşluğu otomatik olarak 10 birime döndürülür (<i>Kullanıcı Kılavuzu</i>'nda Bölüm 11, "Yazıcı Ayarlamaları" konusuna bakın). START düğmesine basın. 		
009 INVALID KEY PRESS 009 INVALID KEY PRESSES 009 INVALID KEY PRESS PRESS STOP FIRST	 İşletmen panosu işlevini denetleyin. Doğru işlemi yeniden girin. <i>Kullanıcı Kılavuzu</i>'nda "Yapılandırma Parametre Değerlerinin Denetlenmesi ve Değiştirilmesi" konusuna bakın. 		

Görüntü Birimi İletisi	Kurtarma İşlemi		
014 INVALID FORMS SELECT ADD PATH OR PRESS START 014 XXXXXXX ADD PATH OR PRESS START Gönderilmekte olan iş tarafından istenen aygıt, yazıcıda kurulu değil. Yukarıdaki iletiler, birer saniyelik aralıklarla değişir. Burada, XXXXXXX , Ön ya da Arka olabilecek istenen form aygıtını belirtir.	 İşi istenen kağıt kaynağıyla yazdırmak için: Azıcıyı kapatın. İstenen form aygıtını kurun. Yazıcıyı açın. Yazdırma işini yeniden gönderin. İşi şimdi iptal etmek ve doğru aygıt kurulduktan sonra yeniden göndermek için: a. STOP düğmesine basın. CANCEL PRINT düğmesine basın. İşi kullanılabilir bir kağıt kaynağıyla yazdırmak için: a. STOP düğmesine basın. CANCEL PRINT düğmesine basın. Bağı kullanılabilir bir kağıt kaynağıyla yazdırmak için:		
020 FORMS JAMMED REARCLEAR JAM RELOAD FORMS	 Uyarı sesini susturmak için STOP düğmesine basın. İleti, görüntü biriminde görüntülenmeye devam eder. Sıkışan ya da yırtılan formu temizleyin. Kağıdı yazıcı kafası alanından çıkarmakta zorlanıyorsanız, AFTA çarkındaki ayarı not edin, sıkışmayı gidermek için AFTA çarkını daha yüksek bir sayıya döndürün ve daha sonra, AFTA çarkını özgün ayarına getirin. Formları çekiciye yeniden yükleyin. Üst kapağı kapatın. Formları yüklemek için LOAD/EJECT düğmesine basın. İşi yeniden başlatmak için START düğmesine basın. İleti yeniden görüntülenirse, "Form bükülmesi, dönmesi, sıkışması ve yırtılması" konusundaki işlemleri gerçekleştirin. 		
026 HEX PRINT ACTIVE	1. START düğmesine basın.		
	STOP düğmesine basılıncaya kadar tüm veriler onaltılı kodda yazdırılır.		

Görüntü Birimi İletisi	Kurtarma İşlemi
050 MACHINE CHECK X Y Z SEE USER'S GUIDE	 Yazıcıyı kapatın. 10 saniye bekleyip yazıcıyı yeniden açın. Yazıcı bu dunun kodunu yeniden görüntülaren bizmet ekibini
051 MACHINE CHECK X Y Z SEE USER'S GUIDE	arayın.
052 MACHINE CHECK X Y Z SEE USER'S GUIDE	
053 MACHINE CHECK X Y Z SEE USER'S GUIDE	
054 MACHINE CHECK SEE USER'S GUIDE	
055 MACHINE CHECK SEE USER'S GUIDE	
056 MACHINE CHECK SEE USER'S GUIDE	
Kurtarılamayan bir hata oluşmuştur. X, Y, Z hata bilgilerini kaydedin.	
059 CANCEL PRINT ACTIVE	1. Geçerli yazdırma işini iptal etmek için START ya da yazıcıyı RFADV (HAZIR) durumuna döndürmek için (START düğmesine
Bu bilgi bilgi iletisidir. Yazıcı, bu iletiyi CANCEL PRINT düğmesine basıldıktan sonra görüntüler.	basmadan önce) yeniden CANCEL PRINT düğmesine basın. (Yazdırma işi iptal edilmez.)
068 DATA CLEARED PRESS STOP THEN START	 STOP düğmesine basın. START düğmesine basın.
070 PRINTER BOARD CHANGE VERIFY MENU SETTINGS Yazıcıda değişiklik yapıldığında, yapılandırma ve özel küme değerleri kaybedilmiş olabilir.	 STOP düğmesine basın. MENU Yapılandırma değerlerini ve özel kümeleri doğrulayın. (<i>Kullanıcı Kılavuzu</i>'nda "Yapılandırma Parametre Değerlerinin Denetlenmesi ve Değiştirilmesi" ve "Özel Kümeler" konularına bakın.) Menüden çıkmak için START ya da RETURN düğmesine basın. Yazıcı bu durum kodunu yeniden görüntülerse, hizmet ekibini arayın.
086 PRINTER BOARD CHANGE VERIFY MENU SETTINGS	 Yazıcının gücünü kapatın. Küçük Arka Kapağın güvenli bir şekilde takıldığından emin olun. Bkz. Şekil 2 sayfa 2. Yazıcının gücünü açın.

Görüntü Birimi İletisi	Kurtarma İşlemi	
088 INVALID PAPER SOURCE USE FRONT OR CHANGE MENU Yapılandırmada yanlış Açılış Kağıt Kaynağı seçilmiştir. Yapılandırmayı kullanılabilir bir kağıt kaynağıyla değiştirin.	 STOP düğmesine basın. <i>Kullanıcı 'Kılavuzu</i>'nda "Yazıcının Yapılandırılmas"ı konusuna bakın. 	
089 RIBBON JAM CHECK RIBBON	 Yazıcıyı kapatın. Şerit kartuşunu çıkarın. Şeridin doğru biçimde ilerlediğinden emin olmak için şerit ilerletme düğmesini döndürün. Şerit, doğru biçimde ilerlemiyorsa, şerit kartuşunu değiştirin. Şeridi yeniden takın (bkz. "Adım 2 - Şerit Kartuşunun Takılması" sayfa 6). Yazıcıyı açın. Yazıcı bu durum kodunu yeniden görüntülerse, hizmet ekibini arayın. 	
091 FANFOLD PARK TEAR OUTPUT PRESS PARK	 Yazıcıya girmeden önce formları deliklerinden yırtın. LOAD/EJECT düğmesine basın. 	
092 FANFOLD EJECT TEAR INPUT PRESS EJECT	 Formların üstünü deliklerden yırtın. PARK/PATH düğmesine basın. 	
093 EJECT PENDING	Bu bir bilgi iletisidir. Yazıcı, bu iletiyi, Continuous Forms Eject Mode (Sürekli Form Çıkarma Kipi) Delayed Eject (Gecikmeli Çıkarma) değerine ayarlıyken LOAD/EJECT (YÜKLE/ÇIKAR) düğmesine bastığınızda görüntüler (<i>Kullanıcı Kılavuzu</i> 'nda "Yazıcı Kuruluşu" konusuna bakın). Yazıcı, formlar çıkarıldıktan sonra 003 FORMS EJECTED/PRESS LOAD (003 FORMLAR ÇIKARILDI/YÜKLE DÜĞMESİNE BASIN) iletisini de görüntüler.	
095 OPTION NOT AVAILABLE CHANGE PRINT LANGUAGE	 STOP düğmesine basın. Configuration Menu (Yapılandırma Menüsü) kategorisindeki Print Language (Yazdırma Dili) değerini OCR-A ya da OCR-B dışındaki bir değerle değiştirin. 	
096 NOT READY COVER OPEN	 Yazıcının üst kapağını kapatın. Yazıcıyı READY READY (HAZIR DEĞİL) durumuna getirmek için START düğmesine basın. 	
097 FUNCTION DISABLED MENU LOCKED	Sistem programcınızla görüşün.	
Bu ileti, Menu düğmesine basıldığında ve Menu Lock (Menü Kilidi) özelliği etkinleştirildiğinde görüntülenir.		

Görüntü Birimi İletisi	Kurtarma İşlemi
099 FORMS JAMMED CLEAR JAM PRESS START Yazıcı, kağıt yollarından birinde kağıt algıladı. Bu durum, genellikle formları yırtmadan önce PARK/PATH (PARK/YOL) düğmesine basarsanız ortaya çıkar.	 Beklenmeyen formların algılanması, kağıt silindirinin yakınındaki kağıt varlığı algılayıcılarından biri tarafından gerçekleştirilir: Ön form yolu Arka form yolu LOAD/EJECT düğmesine bastıysanız ya da işi yazdırırken, yazdırma işlemi beklenmedik bir şekilde durdurulduysa, <i>Düzeltme İşlemi 1</i>'e ilerleyin. 091 FANFOLD PARK iletisi görüntülenirken PARK/PATH (PARK/YOL) düğmesine bastıysanız, <i>Düzeltme İşlemi 2</i>'ye gidin.
099 FORMS JAMMED CLEAR JAM PRESS START Yazıcı, kağıt yollarından birinde kağıt algıladı. Bu durum, genellikle formları yırtmadan önce PARK/PATH düğmesine basarsanız ortaya çıkar.	 Düzeltme İşlemi 1 Kağıdın olmaması gereken bir form yolunda fazladan bir form, yırtılmış bir form parçası ya da kağıt kırpıntısı var. 099 numaralı iletiyi temizlemek için bu kağıdı çıkarın. 1. Uygun çekicideki formları çıkarın. 2. Kağıt silindirinin sol ucundan yaklaşık 3 inç uzaklıkta bulunan algılayıcıların üzerindeki kağıt parçalarını, kırpıntılarını ya da kağıt tozunu hava üfleyerek temizleyin.
099 FORMS JAMMED CLEAR JAM PRESS START Yazıcı, kağıt yollarından birinde kağıt algıladı. Bu durum, genellikle formları yırtmadan önce PARK/PATH (PARK/YOL) düğmesine basarsanız ortaya çıkar.	 Düzeltme Işlemi 2 Park işlemi sırasında bir 099 iletisi PARK/PATH (PARK/YOL) düğmesiyle ve 091 FANFOLD PARK iletisiyle başlatılan Park işlemi, PARK/PATH düğmesine ikinci bir kez basılarak Park işleminin onaylanmasından önce yırtma çubuğunun üzerindeki sürekli formların yırtılmasını gerektirir. Formları yırtmazsanız, formların belirli bir uzaklığa kadar yedeklendiğini, ancak çekicinin arkasında algılanmadığını gösteren 099 iletisi görüntülenebilir. STOP düğmesine bir kez basın. 099 iletisi, 091 FANFOLD PARK iletisine dönüşür. STOP düğmesine ikinci bir kez basın. 099 iletisi görüntü biriminde görüntülenmeye devam eder, ancak uyarı durdurulur. Üst kapağı açın. Taşıyıcı ya da yazıcı kafasının üstündeki form delikli çizgilerinden formu yırtın. Üst kapağı kapatın. PARK/PATH düğmesine bir kez basın. Park işlemi yeniden başlatılır. 099 iletisi yeniden verilirse, formlar belirli bir uzaklığa kadar yedeklenir, ancak yazıcı, yine çekicinin arkasında form varlığını algılayamaz. Düzeltme Eylemi 2'nin adımlarını uygulayın. Yol başarıyle temizlendiyse, formlar park edilir.

Görüntü Birimi İletisi	Kurtarma İşlemi
220 SERIAL DSR	 Yazıcıyı kapatın. Arabirim kablosunun yazıcıya ve modeme bağlı olduğundan emin
ERRORSEE USERS' GUIDE	olun. Dizisel yapılandırma parametrelerinin doğru biçimde
Bir uzak bağlantı dizisel arabirim hatası	ayarlandığından emin olun (<i>Kullanıcı Kılavuzu</i> 'nda "Paralel, Dizisel
oluştu.	ve USB Yapılandırması" konusuna bakın).
221 SERIAL OVERFLOWSEE	 İletiyi temizlemek için STOP düğmesine basın. Yazıcıda ayarlanan SERIAL PACING PROTOCOL (DİZİSEL
USERS' GUIDE	HIZ DENETİMİ İLETİŞİM KURALI) değerini, anasistemin hız
Bir dizisel giriş arabellek taşma hatası	denetimi iletişim kuralıyla karşılaştırın (<i>Kullanıcı Kılavuzu</i> 'nda
algılandı. (Veriler kaybedildi.)	"Dizisel Arabirim Hız Denetimi İletişim Kuralı" konusuna bakın). Yazdırma işini yeniden başlatın.

Sorun listesi dizini

1. Form sorunları dizini

"Formlar eğriliyor, bükülüyor, sıkışıyor ya da traktör delikleri formları yırtıyor" sayfa 37

"Formlar yazıcı kafasından geçip ilerlemiyor" sayfa 37

"Formlar doğru biçimde yığılmıyor" sayfa 37

"Karakterler kayıt dışı" sayfa 37

2. Yazdırma kalitesi ve şerit sorunları dizini

"Okunamayan karakterler" sayfa 38

"Eksik noktalar ya da düzensiz karakterler" sayfa 38

"Şerit formları lekeliyor" sayfa 38

"Baskı çok açık ya da karakterler kısmen basılıyor" sayfa 38

"Şerit takılıyor, yırtılıyor ya da hareket etmiyor" sayfa 38

"Çizgiden çizgiye yatay yanlış kayıt" sayfa 39

3. Yapılandırma sorunları dizini

"Yazıcı yazdırmıyor ya da yanlış karakterler yazdırıyor" sayfa 39

4. Çeşitli sorunlar dizini

"Yazıcıda elektrik yok" sayfa 39

"Yarı hızda çalışan yazıcıdan çıkan iş oranı" sayfa 39

1. Form sorunları dizini

Çizelge 1. Formlar eğriliyor, bükülüyor, sıkışıyor ya da traktör delikleri formları yırtıyor

Sorun	Sayfa
Sağ çekici yanlış ayarlanmış	40
Yazıcı masanın kenarında değil	40
Kağıtlar çok yüksek	40
Kağıtlar yazıcıyla hizalı değil	40
Formlar karton kutunun kenarında birikiyor	40
Şerit bükülüyor ya da katlanıyor	40
Formlar aşırı nemli	40
Formlar hatalı görünüyor	40

Çizelge 2. Formlar yazıcı kafasından geçip ilerlemiyor

Sorun	Sayfa
AFTA ayarını değiştirin	40
Şerit bükülüyor ya da katlanıyor	40
Kalın, çok bölümlü formlar kullanıyorsunuz	41

Çizelge 3. Formlar doğru biçimde yığılmıyor

Sorun	Sayfa
Formlar doğru biçimde yığılmıyor (masa)	41
Formlar doğru biçimde yığılmıyor (raf)41	
Formlar Compuprint belirtimlerini karsilamiyor	41
Formlar aşırı nemli	41
Formlar çok kuru	41

Çizelge 4. Karakterler kayıt dışı

Sorun	Sayfa
İlk yazdırma konumu yanlış ayarlanmış	41

2. Yazdırma kalitesi ve şerit sorunları dizini

Çizelge 5. Okunamayan karakterler

Sorun	Sayfa
Şerit kuru ya da eskimiş	41
AFTA ayarının azaltılması gerekiyor	42
Düşük kaliteli çok parçalı formlar	42
İki yönlü ayarlama yapılmalı	42
Form kalinligi, Compuprint form belirtimlerini asiyor	42

Çizelge 6. Eksik noktalar ya da düzensiz karakterler

Sorun	Sayfa
Şerit eskimiş	42
Şerit bükülüyor ya da katlanıyor	42
AFTA ayarı değiştirilmeli	42

Çizelge 7. Şerit formları lekeliyor

Sorun	Sayfa
Şerit bükülüyor ya da katlanıyor	42
AFTA ayarı artırılmalı	42
Şerit kartuşu bozuk	42
Şeritte fazla mürekkep var	42

Çizelge 8. Baskı çok açık ya da karakterler kısmen basılıyor

Sorun	Sayfa
AFTA ayarı değiştirilmeli	43
Şerit kılavuzu doğru değil	43

Çizelge 9. Şerit takılıyor, yırtılıyor ya da hareket etmiyor

Sorun	Sayfa
Şerit eskimiş	43
Şerit kartuşu düzgün takılmamış	43

Çizelge 10. Çizgiden çizgiye yatay yanlış kayıt

Sorun	Sayfa
Nokta kaydı hizalı değil	43

3. Yapılandırma sorunları dizini

Çizelge 11. Yazıcı yazdırmıyor ya da yanlış karakterler yazdırıyor

Sorun	Sayfa
Yazıcı yazdırmıyor ya da yanlış karakterler yazdırıyor	43

4. Çeşitli sorunlar dizini

Çizelge 12. Yazıcıda elektrik yok

Sorun	Sayfa
Güç kablosu bağlı değil	43

Çizelge 13. Yarı hızda çalışan yazıcıdan çıkan iş oranı

Sorun	Sayfa
Sessiz Yazdırma işlevi açık	43

Form sorunları

Her sorunun nedeni öncelik sırasına göre listelenmiştir.

Sorun: Formlar eğriliyor, bükülüyor, sıkışıyor ya da traktör delikleri formları yırtıyor

- Sağ traktör yanlış ayarlanmış.
 Çözüm: Uygun form gerilimini elde etmek için sağ traktörü hareket ettirin. Traktör iğneleri traktör deliklerinin merkezinde olmalıdır.
- Yazıcı masanın kenarında değil.
 Çözüm: Ön form yoluyla ilgili bir sorun yaşıyorsanız, yazıcıyı, masanın ön kenarına taşıyın ya da arka form yoluyla ilgili bir sorun yaşıyorsanız, yazıcıyı, masanın arka kenarına taşıyın.
- Kağıtlar yazıcı düzeyinin altında değil.
 Çözüm: Kağıtları zemine ya da yazıcı düzeyinin altında bir rafa koyun.
- 4: Kağıtlar yazıcıyla hizalı değil.Çözüm: Formların eşit ilerlemesi için kağıtları yeniden yerleştirin.
- Formlar karton kutunun kenarında birikiyor.
 Çözüm: Karton kutunun düzgün olmayan kenarlarını çıkarın ya da kağıtları karton kutudan çıkarın.

Not: Formlar kutunun altına yaklaştıkça bu sorun daha sık meydana gelebilir.

6: Şerit bükülmüş ya da katlanmış.Çözüm: Şeritte katlanmış ya da bükülmüş kısımlar olup olmadığını denetleyin.

Formlar aşırı nemli. Çözüm: Kullanmadan önce formları serin, kuru bir yerde saklayın ya da formları 24 saat yazıcının bulunduğu yerde saklayın.

 Formlar hatali ya da Compuprint belirtimlerini karsilamiyor.
 Çözüm: Formları boşaltmayı ve sonra yeniden yüklemeyi deneyin. Formların, Kullanıcı Kılavuzu 'ndaki Sarf Malzemeleri, "İsteğe Bağlı Aksamlar ve Bakım" konusunda belirtilen gereksinimleri karşılaması gerekir.

Sorun: Formlar yazıcı kafasından geçip ilerlemiyor

- Kullandığınız kağıt kaynağına ilişkin Otomatik Form Kalınlığı Ayarı (AFTA) değiştirilmeli.
 Çözüm: Kullanıcı Kılavuzu'ndaki "Yazıcı Ayarlamaları" konusunda anlatılan, işletmen panosundan form kalınlığı ayarını yapmaya ilişkin yordama bakın.
- 2: Şerit bükülüyor ya da katlanıyor.

Çözüm: Şeridi değiştirin.

3: Kalın, çok bölümlü formlar kullanıyorsunuz. Çözüm: İşletmen panosu yoluyla delikli çizgi güvenliğini *Enabled* (Etkin) seçeneğine ayarlamaya ilişkin yordama bakın (*Kullanıcı Kılavuzu*'nda "Yazıcı Kuruluşu" konusuna bakın).

Sorun: Formlar doğru şekilde yığılmıyor

- 1: Formlar, yazıcının arkasındaki masada doğru bir şekilde yığılmıyor. Çözüm: Önerilen tabla büyüklüğünü kullanın (*Kullanıcı Kılavuzu*nda "Yazıcı Belirtimleri" konusuna bakın).
 - Not: Yazıcının arkasındaki masada, formların doğru yığılma yeteneğini azaltmadan 101,6 mm'ye (4 inç) kadar form yığılabilir.
- Formlar, masanın üzerindeki çıktı rafında düzgün yığılmıyor.
 Çözüm: Form yolunda herhangi bir engel olup olmadığını denetleyin (kablolar ya da diğer öğeler). Bir engel bulursanız, çıkarıp yeniden yerleştirin.
- Formlar Compuprint belirtimlerini karsilamiyor.
 Çözüm: Formlar, nominal belirtimlerin dışında olabilir (*Kullanıcı Kılavuzu*nda "Sarf Malzemeleri, İsteğe Bağlı Aksamlar ve Bakım" başlıklı konuya bakın).
- Formlar aşırı nemli.
 Çözüm: Kullanmadan önce formları serin, kuru bir yerde saklayın ya da 24 saat yazıcı içinde bırakın.
 - Not: Formlar 203.2 304.8 mm (8 12 inç) uzunluğunda olduğunda en iyi şekilde yığılır. Form uzunluğu bu aralığın dışındaysa, işletmen yardımı gerekebilir.
- Formlar çok kuru.
 Çözüm: Formları üretici tarafından önerilen sıcaklık ve nem ayarlarında 24 saat ya da daha fazla tutun.

Sorun: Karakterler kayıt dışı

1: İlk baskı konumu yanlış ayarlanmış.

Çözüm: Sol kenar boşluğu, yırtma konumu ve kağıt yükleme konumuna ilişkin ayarlarınızı denetleyin (*Kullanıcı Kılavuzu*nda "Yazıcı Belirtimleri" başlıklı konuya bakın).

Baskı kalitesi ve şerit sorunları Sorun: Okunamayan karakterler

Şerit kuru ya da eskimiş.
 Çözüm: Şeridi denetleyin ve kuru ya da eskimişse değiştirin.

- Kullandığınız kağıt kaynağına ilişkin AFTA değeri azaltılmalı. Bu ayarın etkili olabilmesi için kağıt yüklenmeli.
 Çözüm: İşletmen panosundan form kalınlığı ayarını yapmaya ilişkin yordama bakın (*Kullanıcı Kılavuzu*ndaki "Yazıcı Ayarlamaları" konusuna bakın).
- 3: Düşük kaliteli, çok parçalı formlar.Çözüm: Yeni formları deneyin (Fast Draf)
- İki yönlü ayarlama yapılmalı.
 Çözüm: İki yönlü ayarlamanın yapılmasına ilişkin yordama bakın (Kullanıcı Kılavuzunda "İki Yönlü Ayarlama" konusuna bakın).
- 5: Form kalinligi, Compuprint form belirtimlerini asiyor. **Çözüm:** Compuprint belirtimlerine uygun formlar kullanin (*Kullanıcı Kılavuzu*nda "Sürekli Form Belirtimleri" konusuna bakın).

Sorun: Eksik noktalar ya da düzensiz karakterler

- Şerit eskimiş.
 Çözüm: Şeridin eskiyip eskimediğini denetleyin; gerekirse değiştirin.
- 2: Şerit bükülmüş ya da katlanmış. Çözüm: Şeridi düzeltin.
- Kullandığınız kağıt kaynağına ilişkin Otomatik Form Kalınlığı Ayarı (AFTA) değiştirilmeli. Bu ayarın etkili olabilmesi için kağıt yüklenmeli.
 Çözüm: İşletmen panosundan form kalınlığı ayarını yapmaya ilişkin yordama bakın (*Kullanıcı Kılavuzu*ndaki "Yazıcı Ayarlamaları" konusuna bakın).

Sorun: Şerit formları lekeliyor

- Şerit bükülmüş ya da katlanmış.
 Çözüm: Şerit ilerletme düğmesini döndürürken yazıcı kafasını geriye ve ileriye doğru hareket ettirmeyi deneyin. Şerit ilerletme düğmesi dönmezse, şeridi değiştirin.
- Kullandığınız kağıt kaynağına ilişkin Otomatik Form Kalınlığı Ayarı (AFTA) artırılmalı. Bu ayarın etkili olabilmesi için kağıt yüklenmeli.
 Çözüm: İşletmen panosundan form kalınlığı ayarını yapmaya ilişkin yordama bakın (*Kullanıcı Kılavuzu*ndaki "Yazıcı Ayarlamaları" konusuna bakın).
- Şerit kartuşu bozuk.
 Çözüm: Şeridi değiştirin.
- 4: Yeni kartuş fazla mürekkepli.

Cözüm: Seridi değistirin.

Sorun: Baskı cok acık va da karakterler kısmen basılıyor

- Kullandığınız kağıt kaynağına ilişkin Otomatik Form Kalınlığı Ayarı (AFTA) 1: değiştirilmeli. AFTA carkını el ile hareket ettirmeyi denemeyin. Bu ayarın etkili olabilmesi icin kağıt vüklenmeli. Cözüm: İşletmen panosundan form kalınlığı ayarını yapmaya ilişkin yordama bakın (Kullanıcı Kılavuzundaki "Yazıcı Ayarlamaları" konusuna bakın).
- 2: Şerit kılavuzu yanlış yerleşmiş ve beyaz sürgülü kol yerine oturmamış. Cözüm: Şeridi çıkarın ve yeniden takın.

Sorun: Şerit takılıyor, yırtılıyor ya da hareket etmiyor

- 1: Serit eskimis. Cözüm: Şeridi değiştirin.
- 2: Şerit kartuşu düzgün takılmamış. Cözüm: Şeridi çıkarın ve sonra aynı şeridi yeniden takın.

Sorun: Çizgiden çizgiye yatay yanlış kayıt

1: Yazdırılan karakterlerin nokta kavdı hizalı değil. Cözüm: Kullanıcı Kılavuzunda "Yazıcı Ayarlamaları" konusu bakın.

Yapılandırma sorunları

Sorun: Yazıcı yazdırmıyor ya da yanlış karakterler yazdırıyor

- 1: Hicbir sey yazdırmıyor ya da yanlış karakterler yazdırıyor. Cözüm:
 - - Yazıcı kablosunun anasisteme takıldığından emin olun.
 - Yazıcı bağlantınızın yapılandırma menüsü parametre değerlerini denetleyin (Kullanıcı Kılavuzunda "Paralel, Dizisel ve USB Yapılandırması" konusuna bakın).

Cesitli sorunlar

Sorun: Yazıcıda elektrik yok

Güc kablosu bağlı değil. 1: Çözüm: Güç kablosunun yazıcının arkasına ve prize takıldığından emin olun.

Sorun: Yazıcıdan çıkan iş oranı yarı hızda

Sessiz Yazdırma islevi acık. 2:

Çözüm: Printer Configuration (Yazıcı Yapılandırması) menüsündeki "Quiet Print (Sessiz Yazdırma)" işlevinin devre dışı bırakıldığından emin olun.

Form Sıkışıklığının Giderilmesi

Yazıcıdaki form sıkışıklığını gidermek için aşağıdaki yordamı kullanın.

- 1. Üst kapağı açın.
- 2. Formlar yazıcıya girmeden önce ve yazıcıdan çıktıktan sonra formları delikli çizgiden yırtın.
- 3. Traktör kapılarını açın ve traktörlerden formları çıkarın.
- 4. Yazıcı kafasını formun dışına ve sağa hareket ettirmeyi deneyin. Zorlamayın.
- 5. Sıkışan formları yazdırma yönünde çekerek çıkarın.
- 6. Sıkışıklık giderilemezse, formu ters yönde hafifçe çekin.
- 7. Sıkışıklık yine giderilemezse kağıt desteği düzeneği çıkarın:
 - a. Şerit kartuşunu çıkarın.
 - b. Destek düzeneğini kavrayın ve yanlardaki mil kolları yazıcı çerçevesinden ayrılıncaya kadar yazıcının önüne doğru döndürün.



- c. Destek düzeneğini yazıcıdan kaldırın ve kenara koyun.
- d. Sıkışan formları yazdırma yönünde çekerek çıkarın.
- 8. Kağıt desteği düzeneğini önceki adımda çıkardıysanız aşağıdaki gibi yeniden takın:
 - a. Destek düzeneğini, aşağıdaki örnek resimde gösterildiği gibi tutun.

– Önemli!

Plastiğe zarar vermemek için, plastiğin aşağıya doğru olduğundan emin olun.





b. Kağıt desteğinin sol ve sağ ucundaki başlık millerini yan çerçevelere takın.





- c. Kağıt desteği düzeneğini, mümkün olduğu kadar kapatarak yazıcının arkasına doğru döndürün.
- d. Şerit kartuşunu yeniden takın.
- 9. Formları yeniden yükleyin.

Aksamlar

Aksam	Açıklama
Yazıcı Ayağı	İsteğe bağlı bir ayaklık, sürekli form kağıdının işlenmesi için giriş ve çıkış rafları sağlar.
İkinci form çekicisi	İsteğe bağlı olarak ikinci bir çekici takılabilir. Bu şekilde, yazıcıda iki farklı tipteki sürekli form kağıdı eşzamanlı olarak işlenebilir.
Denetleyici Kartı	 Üç Denetleyici Kartı seçeneği vardır: 1. Paralel, dizisel arabirimlere ve USB 2.0 arabirimlerine anasistem bağlantısı yapılmasına olanak verir. 2. Paralel arabirimlere ve ASCII Ethernet 10/100 BaseT LAN ağ arabirimlerine anasistem bağlantısı yapılmasına olanak verir. 3. Paralel ve IPDS Ethernet 10/100 BaseT LAN arabirimlerine anasistem bağlantısı yapılmasına olanak tanır.

Özel Notlar

4247 yazıcı seçtiğiniz için teşekkür ederiz.

Yazıcınızın güvenilir bir çalışma ekipmanları günlük iş çok yararlı olacaktır.

Bizim yazıcılar, kompakt ve saygılı bir çalışma ortamı için dizayn edilmiştir. Sundukları Compuprint markası ile yazıcılar tarafından ulaşılan yüksek teknolojik düzeyde teyit özellikleri ve çoklu fonksiyonları geniş bir yelpazede.

Uzun vadede bu baskı performansları değişmeden korumak için, her yazıcı tipi, yüksek baskı kalitesi seviyesi güvenilirlik ile mükemmel bir çalışma sağlamak için Compuprint özel sarf geliştirmiştir. Compuprint srl orijinal ambalajı ile sadece kendi orijinal sarf kullanmanızı tavsiye

(Holografik etiketi ile tanımlanır).

Bu şekilde, kalite düzeyinde uygun bir yazıcının kullanımı, ürün özellikleri emin olabilirsiniz belirtti.

Sertifikalı olmayan sarf malzemeleri ile ilgili tüm tipik kullanım sorunları, baskı kafaları ve diğer yazıcı parçaları için uygun çalışma koşullarının olmadığını, genel bir kalite baskı düzeyde bozulma ve gerçeği nedeniyle, genellikle ürünün kullanım ömrü azalma gibi önlenebilir emin olabilirsiniz. Ayrıca, Compuprint sadece çalışma koşulları açısından, sarf tasdik değildir ama aynı zamanda dikkatli bir şekilde ilgili uluslararası standart kurallar ile uyumluluk denetimleri:

- herhangi bir kanser malzemeler;
- Herhangi bir plastik malzemelerin yanıcılık;
- Diğer standartlar

Compuprint bu güvenlik kurallarına uygunluğu garanti edilmez olan ürünleri kullanmak için müşterilerin önerir. Sonunda satıcınıza başvurun veya bir Compuprint ofis temas ve olduğundan emin olun

Orijinal sarf malzemeleri sağladı.

FFC Notlar

Bu cihaz test edilmiş ve FCC Kuralları Bölüm 15 uyarınca A Sınıfı dijital cihaz sınırlarına uygun olduğu tespit edilmiştir. Bu sınırlar, ekipman ticari bir ortamda çalıştırıldığında zararlı parazitlere karşı makul koruma sağlamak üzere tasarlanmıştır.

Bu cihaz, üretir, kullanır ve yüklü ve talimat kılavuzuna uygun olarak kullanılmadığı takdirde, radyo frekans enerjisi üretir, radyo iletişimine zararlı parazitlere neden olabilir.

Bu ekipmanın yerleşim bölgesinde kullanılması, kullanıcı, masrafları kendisine ait olmak üzere paraziti düzeltmek için gerekli olacaktır, bu durumda zararlı parazitlere neden olabilir. Şekilde korunmuş ve topraklanmış kablo ve FCC yayılım sınırlarının karşılanması için kullanılması gerekir. Compuprint önerilen kablo ve bağlaçların dışında kullanarak veya bu donanımda yetkisiz değişiklikler yapılmasından kaynaklanan herhangi bir radyo veya televizyon girişiminden sorumlu değildir. Yetkisiz değişiklikler, kullanıcının ekipmanı çalıştırma yetkisini geçersiz kılabilir. Bu cihaz FCC Kuralları Bölüm 15 ile uyumludur.

Çalışma aşağıdaki iki koşula bağlıdır: (1) Bu cihaz zararlı girişime neden olmayabilir, (2) Bu cihaz, istenmeyen işletime neden olabilecek parazit dahil olmak üzere alınan herhangi bir girişimi kabul etmelidir.

Avrupa Birliği (AB) Uygunluk Beyanı

Compuprint srl bu ürünün Direktif 2006/95/EC, 2004/108/EC esas şartları ve diğer ilgili hükümleri ile uyumlu olduğunu beyan eder.

AB direktifi 98/37/EC ("makineleri") yukarıdaki ürünün ses basınç uygulanabilir ihtiyaçlarına göre (EN27779 göre ölçülen) 70dBA aşmaz.

Bu ürün A Sınıfı Bilgi limitleri ile test edilmiş ve uygun olduğu tespit edilmiştir

Avrupa standardı EN 55022 göre Teknolojisi Ekipmanı. Sınıf A donatısı sınırlar, ticari ve endüstriyel ortamlarda lisanslı iletişim aygıtlarıyla etkileşime karşı makul bir koruma sağlamak için konulmuştur. Önemli Bu bir A Sınıfı ürün. A

Ev ortamında bu ürün kullanıcının yeterli önlemleri alması gerekebilir, bu durumda radyo girişimine neden olabilir.

Neden olma potansiyelini azaltmak için düzgün korumalı ve topraklı kablo ve konnektörler kullanılması gerekir

girişim, radyo ve televizyon iletişiminde ve diğer elektrikli veya elektronik ekipman. Compuprint srl önerilen kablo ve bağlaçların dışında kullanarak kaynaklanan herhangi bir girişim için sorumluluk kabul etmez.

Industry Canada Uygunluk Beyanı

Bu A sınıfı dijital cihaz Kanada ICES-003 ile uyumludur.

Cet appareil numérique de la classe A est à la norme NMB-003 du Kanada uygundur.

Beyanı 22 Edition 2 Uyum CISPR

Dikkat: Bu bir Sınıf A ürünüdür. Iç ortamda bu ürün kullanıcının yeterli önlemleri alması gerekebilir, bu durumda radyo girişimine neden olabilir.

Avrupa Direktifi 2002/95/EC ve 2003/108/EC göre Kullanıcı Bilgileri

Bu birim, yerel ve ulusal düzenlemelere göre geri dönüştürülmeli ya da atılmalıdır.

Sembol, sol tarafta gösterilen ürün, ambalaj, uygulanan veya yaşamın sonunda, ürün atılır, ya da



bertaraf edilmesi için olmadığını gösterir

ayrımı yapılmamış diğer belediye atıklarıyla olarak değil, ayrı olarak toplanır.

Compuprint srl bilgi teknolojisi (BT) donatısı sahiplerinin teşvik artık buna ihtiyaç kalmamıştır zaman sorumlu, kendi ekipman geri dönüşüm.

Bu ekipman atılması gereken Müşteri üretmek temas ve mevcut yerel WEEE

iade, geri dönüşüm ve geri kazanım için toplama çerçeve takip gerekir.

, Herhangi bir potansiyel ekipman tehlikeli maddelerin potansiyel varlığı nedeniyle çevre ve insan sağlığı üzerindeki etkileri, ve yardımlar yeniden en aza indirmek ve ekipman yapıldığı malzemelerin geri dönüşüm için ayrı toplama için müşteri katılımı önemlidir.

, Müşteri tarafından, ürünün bertaraf md yerel düzenlemelere ve Kanunlar göre cezalandırılacaktır.

Bu sayfa bilerek boş bırakıldığında.

Bu sayfa bilerek boş bırakıldığında.



Printed in Italy

MAN-10XXX-01

